



AG側溝・横断溝用 受枠AGF

荷重	溝幅	型式記号	グレーチング本体				受枠	
			b寸法	a寸法	h	重量kg	寸法	重量kg
T25	200	AG20-44	995	300	44	16.5	L50×60×6	10.3
	250	AG25-50		350	50	24.4	L56×60×6	11.1
	300	AG30-55		400	55	30.3	L61×60×6	11.4
	350	AG35-60		450	60	36.8	L66×60×6	11.8
	400	AG40-65		500	65	43.1	L71×60×6	12.1
	450	AG45-75		550	75	54.0	L81×60×6	13.3
	500	AG50-90		600	90	70.0	L96×60×6	14.9
T20	150	AG15-32	995	250	32	9.3	L38×60×6	9.2
	200	AG20-38		300	38	14.4	L44×60×6	9.7
	250	AG25-44		350	44	18.8	L50×60×6	10.3
	300	AG30-50		400	50	27.8	L56×60×6	11.1
	350	AG35-55		450	55	33.5	L61×60×6	11.4
	400	AG40-60		500	60	40.8	L66×60×6	11.8
	450	AG45-65		550	65	46.8	L71×60×6	12.1
T14	150	AG15-25	995	250	25	7.5	L31×60×6	8.0
	200	AG20-32		300	32	12.2	L38×60×6	9.2
	250	AG25-38		350	38	16.4	L44×60×6	9.7
	300	AG30-44		400	44	21.3	L50×60×6	10.3
	350	AG35-50		450	50	30.7	L56×60×6	11.1
	400	AG40-50		500	50	34.1	L56×60×6	11.1
	450	AG45-55		550	55	40.3	L61×60×6	11.4
500	AG50-60	600	60	48.3	L66×60×6	11.8		

AG側溝・横断溝用 受枠AGF

荷重	溝幅	型式記号	グレーチング本体				受枠	
			b寸法	a寸法	h	重量kg	寸法	重量kg
T6	150	AG15-25	995	250	25	7.5	L31×20×6	8.0
	200	AG20-32		300	32	12.2	L38×60×6	9.2
	250	AG25-38		350	38	16.4	L44×60×6	9.7
	300	AG30-44		400	44	21.3	L50×60×6	10.3
	350	AG35-44		450	44	23.5	L50×60×6	10.3
	400	AG40-50		500	50	34.1	L56×60×6	11.1
	450	AG45-50		550	50	37.0	L56×60×6	11.1
	500	AG50-55		600	55	44.0	L61×60×6	11.4
T2	150	AG15-19	995	250	19	7.4	L23.5×58.5×4.5	5.8
	200	AG20-25		300	25	9.7	L31×60×6	8.0
	250	AG25-25		350	25	12.5	L31×60×6	8.0
	300	AG30-32		400	32	15.8	L38×60×6	9.2
	350	AG35-32		450	32	17.4	L38×60×6	9.2
	400	AG40-38		500	38	22.7	L44×60×6	9.7
	450	AG45-38		550	38	24.7	L44×60×6	9.7
	500	AG50-44		600	44	30.8	L50×60×6	10.3

材質	SS 400
処本体	熔融亜鉛メッキ
理枠	樹脂系塗装

図名	鋼製グレーチング			符号	AG	縮尺
設計	佐取	照査	佐取	承認	野島	記事
	2017.09.04		2017.09.04		2017.09.04	側溝用・横断溝用
伊藤鉄工株式会社					図番	G09A02006
					薬ノ内	